



**LOAS**  
LEI ORGÂNICA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

EXPOSIÇÃO COMEMORATIVA

# 20 ANOS DE CONQUISTAS

**16 a 20 de dezembro de 2013, das 9 às 17 horas**

Espaço do Servidor - Anexo II - Câmara dos Deputados

PRESTIGIE TAMBÉM A

**SESSÃO SOLENE EM COMEMORAÇÃO AOS 20 ANOS DA LOAS**

**16 de dezembro de 2013, segunda-feira, às 11 horas**

Plenário Ulysses Guimarães, edifício principal da Câmara dos Deputados